

Datenblatt QuNi25

DIN 1736

Hochnickelhaltiger korrosionsbeständiger Schutzgasdraht



Anwendungsgebiete

QuNi25 wird für die Verbindungs- und Auftragsschweißung von artähnlichen Legierungen eingesetzt. Der Schutzgasdraht eignet sich ferner zum Schweißen von CrNiMoCu – legierten austenitischen Stählen, die in der chemischen Industrie für den hochwertigen Behälter- und Apparatebau verwendet werden und mit Schwefel- und Phosphorsäurelösung in Berührung kommen.

Mechanische Gütewerte des reinen Schweißgutes

Streckgrenze $R_{p0,2}$ MPa >360
Zugfestigkeit R_M MPa >560
Dehnung A % > 30
Kerbschlagarbeit K_V Joule >100

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	Fe
<0,02	<0,3	2,5	25,5	41	5	2	Rest

Spezifische Eigenschaften und Nachbehandlungsmöglichkeiten

Vollaustenitisches Schweißgut mit hoher Beständigkeit gegen Spannungsrisskorrosion und Lochfraß in chloridhaltigen Medien. Die Kombination von Ni, Mo und Cu verleiht dem Schweißgut eine gute Korrosionsbeständigkeit gegen reduzierende Säuren. In oxidierenden Säuren ist die Widerstandsfähigkeit ausreichend. Das Schweißgut ist in Meerwasser korrosionsbeständig.

Empfehlung für Werkstoffe

1.4500, 1.4529, 1.4539, 1.4563
2.4619, 2.4858

Lieferform:

Spulengröße: Ø K80 / K125 / K160
Draht: Ø 0,2 – 0,8 mm (Laserschweißdraht)
Mindestabnahme: 100 g
Draht: Ø 1,0 / 1,2 / 1,6 mm

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben beruhen auf sorgfältiger Prüfung und Forschungsarbeit des Herstellers. Für die Richtigkeit übernehmen wir jedoch keine Haftung. Wir empfehlen dem Verwender, unsere Produkte eigenverantwortlich auf ihren speziellen Einsatz zu überprüfen.