

Datenblatt QuFe 35

DIN 8555
1.4115

Hochlegierter und korrosionsbeständiger Schutzgasdraht zum Auftragsschweißungen an verschleißfeste Panzerungen bei niedriglegierten Trägerstählen.

Anwendungsgebiete

QuFe 35 wird zum Auftragsschweißen an Panzerungen, bei niedriglegierten Trägerstählen, z.B. Dichtflächen von Armaturen bis 500°C, Rotore, Walzen oder Lagerstellen eingesetzt.

Härte des reinen Schweißgutes

Unbehandelt: ca. 40 HRC
Ca. 55 HRC bei Einlageschweißung auf C45

C	Si	Mn	Cr	Mo	Fe
0,22	0,7	0,7	17,5	1,2	Rest

Schutzgas

M21 Argon/CO₂
5 bis 25 %

Lieferform:

Spulengröße: Ø K80 / K125 / K160
Draht: Ø 0,2 – 0,8 mm (Laserschweißdraht)
Stabmaterial: 30 cm – 100 cm (1Meter)
Mindestabnahme: 100 g
Draht: Ø 1,0 / 1,2 / 1,6 mm

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben beruhen auf sorgfältiger Prüfung und Forschungsarbeit des Herstellers. Für die Richtigkeit übernehmen wir jedoch keine Haftung. Wir empfehlen dem Verwender, unsere Produkte eigenverantwortlich auf ihren speziellen Einsatz zu überprüfen.

