

Datenblatt QuCu 80

DIN 1733
2.1367

Kupfer – Aluminium – Legierung mit hohem Mn-Gehalt. Gute Gleiteigenschaften, hohe mech. Gütewerte, seewasserbeständig, kavitationsbeständig.



Anwendungsgebiete

QuCu 80 wird für Auftrags- Riß- und Verbindungsschweißungen an artähnliche Materialien eingesetzt. Z.B. für Kühleinsätze in Kunststoffformen, Schiffpropeller, Wasserturbinen, Armaturen, Ziehwerkzeuge oder Verbindung zwischen Cu-Legierungen und Werkzeugstahl. Auftragungen an Werkzeugstahl oder Guss.

Härte des reinen Schweißgutes

unbehandelt: 220 HB

Schweißdraht vor Verarbeitung

0,3	1.367 N/mm ²	43 HRC
0,4	1.311 N/mm ²	41 HRC
0,5	1.322 N/mm ²	41 HRC
0,6	1.313 N/mm ²	41 HRC
0,8	1.214 N/mm ²	38 HRC

Drahtanalyse in %

Al	Mn	Fe	Ni	Cu
7,5	13,0	2,5	2,5	Rest

Schutzgas

Argon 100 %

Lieferform:

Spulengröße: Ø K80 / K125 / K160
Draht: Ø 0,3 – 0,8 mm (Laserschweißdraht)
Mindestabnahme: 100 g
Draht: Ø 1,0 / 1,2 / 1,6 mm

Empfehlung für Werkstoffe

Amco

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben beruhen auf sorgfältiger Prüfung und Forschungsarbeit des Herstellers. Für die Richtigkeit übernehmen wir jedoch keine Haftung. Wir empfehlen dem Verwender, unsere Produkte eigenverantwortlich auf ihren speziellen Einsatz zu überprüfen.